کارگاه بخیه زنی

طبقه بندی انواع زخم

زخم های جراحی با توجه به درجه ی آلودگی میکروبی به چهار کلاس تقسیم بندی شده که با اعداد رومی در پرونده بیمار مشخص می شود:

I. تمیز (Clean): برش جراحی تحت شرایط ایده آل، عدم وجود التهاب، عدم ورود به سیستم گوارشی-تنفسی یا مجاری ادراری-تناسلی، بستن اولیه تحت شرایط استریل

II. تمیز-آلوده (Clean-contaminated): زخم جراحی غیر عفونی، ورود کنترل شده به مجاری گوارشی، تنفسی و ادراری-تناسلی بدون آلودگی غیر معمول، بستن اولیه و درناژ باز

III. آلوده (Contaminated): زخم جراحی با التهاب حاد، زخم های تروماتیک نافذ با بافت نکروزه (کم تر از 4 ساعت)، ورود به دستگاه گوارشی، تنفسی و ادراری-تناسلی با ترشحات، شکست بزرگ در شرایط استریل

IV. کثیف-آلوده (Dirty-infected): زخم جراحی عفونی با احشای سوراخ شده، زخم های تروماتیک نافذ (بیشتر از 4 ساعت)، آلودگی میکروبی وجود دارد

امکان تغییر طبقه بندی زخم جراحی با توجه به شرایط و در طی عمل وجود داشته و طبقه بندی نهایی زخم در پایان جراحی در پرونده بیمار ثبت میشود.

- هدف از بخیه زنی زخم ها، حمایت از ترمیم بافتی و کنار هم نگه داشتن لبه های زخم تا رسیدن به ترمیم کامل می باشد. انتخاب نوع نخ و تکنیک بخیه زنی با جراح بوده که بهترین بخیه را برای ایجاد بهترین نتایج در ریکاوری بیمار انتخاب می کند.

طبقه بندی انواع نخ بخیه

عواملی که درهنگام انتخاب نوع نخ بخیه باید مدنظر قرار گرفته شود شامل ویژگی های بیولوژیکی نخ، ویژگی های ترمیمی بافت، ماهیت بیماری، نوع پروسیجر و تمایل جراح هستند. به علاوه یکی دیگر از عوامل مهم در انتخاب نوع نخ بخیه، استحکام کششی گره (Knot tensile strength) بوده که باید با استحکام کششی بافت مورد نظر برابر باشد.

نخ های بخیه ویژگی های متفاوتی داشته و هر نوع نخ بخیه دارای اثرات قابل پیش بینی در بافت مورد نظر می باشد که در این رابطه نخ ها را به چند دسته تقسیم بندی می کنند:

- قابل جذب
- غیر قابل جذب
- طبیعی
- مصنوعی
- تک رشته ای
- چند رشته ای

در رابطه با قطر نخ بخیه، جراح به دو دلیل تمایل دارد تا از باریک ترین قطر نخ برای بستن زخم استفاده کند:

1. به حداقل رساندن آسیب بافتی ناشی از عبور نخ به درون بافت
2. به حداقل رساندن میزان ماده خارجی جایگذاری شده در بدن

واحد های اندازه گیری قطر نخ بخیه Metric و USP (United States Pharmacopeia) بوده که شماره های واحد USP استفاده رایج تری دارند. در این واحد قطر نخ های بخیه در دامنه ای از 5 تا 0-11 متغیر بوده که هر چه تعداد صفر بیشتر میشود، قطر نخ باریک تر میگردد. قطر وایر های استیل ضد زنگ نیز با واحد B&S (Brown and Sharp) برحسب گرم شماره گذاری می شود.

نامگذاری نخ های بخیه

	قابل جذب	غیر قابل جذب
طبیعی	کاتگوت (پلین و کرومیک)	سیلک
مصنوعی	ویکریل و PDS	نایلون

سوزن های جراحی

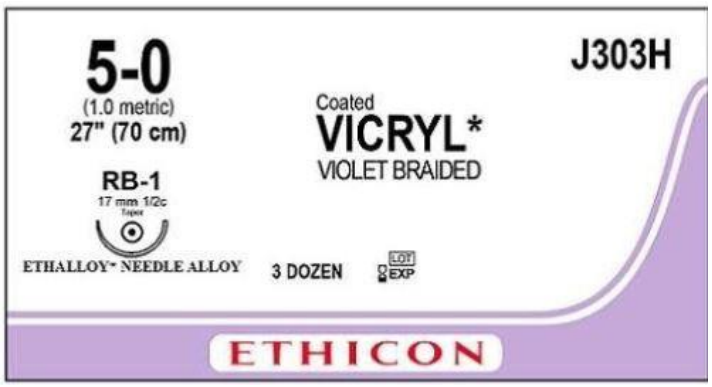
سوزن های جراحی جهت عبور دادن نخ بخیه از درون بافت استفاده می شوند، از استیل ضد زنگ ساخته شده وباید به اندازه کافی سخت و محکم باشند تا در هنگام بخیه زدن خم نشده یا نشکنند. سوزن های Swaged یا eyeless رایج ترین نوع سوزن های جراحی مورد استفاده می باشند که در آن ها رشته نخ در امتداد سوزن بوده و سوراخی که در هنگام بخیه زدن در بافت ایجاد میکنند، به طور کامل با رشته نخ پر می شود. این سوزن ها از لحاظ نحوه اتصال به نخ به دو نوع دائمی و Rapid-release تقسیم می شوند.

شکل بدنه سوزن به انواع مستقیم، یک دوم دایره، یک چهارم دایره، سه هشتم دایره و پنج هشتم دایره تقسیم بندی شده که استفاده از هر کدام به اندازه و شکل و ضخامت بافت بستگی دارد اما سوزن جراحی معمول سه هشتم دایره می باشد. نوک و سطح مقطع بدنه سوزن ها بسته به میزان سختی بافت متغیر بوده و به انواع کاتینگ، کاتینگ معکوس، ساید کاتینگ، Tapered و بلانت دسته بندی می شوند.

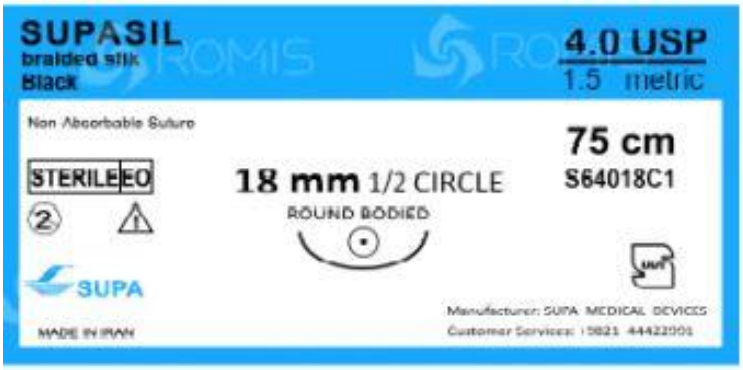

SUPACHROMIC سوپا کرومیک
Chromic Catgut
کاتگوت کرومیک (دیر جذب) تک رشته ای
Brown
1 USP
2 metric
تک سوزنه
Natural Absorbable Suture
نخ جراحی قابل جذب
75 cm
C60163C1
STERILE R
BLONT POINT
SUPA
MADE IN IRAN
Manufacturer: SUPA MEDICAL DEVICES
Customer Care No: +982188771480


UNIGUT
Catgut Plain
USP 3-0 (3 Metric)
76 cm
ABSORBABLE SURGICAL SUTURE U.S.P.
STERILISED SURGICAL NEEDLED SUTURE
N 4271
LOT 201120
2020/11
2025/10
3/8 Circle Cutting 16 mm
Made in INDIA by:
UNISUR LIFECARE PVT. LTD.
STERILE EO
MFG. LIC. No.: MFG/MD/2020/000109


5-0
(1 Ph. Eur.)
W9865T
PDS™II
PC-3
ETHALLOY™ PRIME™
45cm
24 x
STERILE EO
ATRALOC™
ETHICON®


5-0
(1.0 metric)
27" (70 cm)
J303H
Coated
VICRYL*
VIOLET BRAIDED
RB-1
17 mm 1/2c
ETHALLOY* NEEDLE ALLOY
3 DOZEN
EXP
ETHICON


SUPALON
Monofilament polyamide - 6
Blue
4/0 USP
1.5 metric
Non - Absorbable Suture
STERILE EO
19mm 3/8 CIRCLE
REVERSE CUTTING
75 cm
N64019B3
9015406877
SUPA
MADE IN IRAN
Manufacturer: SUPA MEDICAL DEVICES
Customer Services: +98 21 44422991


SUPASIL
braided silk
Black
4.0 USP
1.5 metric
Non Absorbable Suture
STERILE EO
18 mm 1/2 CIRCLE
ROUND BODIED
75 cm
S64018C1
SUPA
MADE IN IRAN
Manufacturer: SUPA MEDICAL DEVICES

روش های بخیه زدن

روش های بخیه زنی گوناگونی موجود بوده که بتوان زخم را تحت هر شرایطی بست اما همه ی زخم ها مشابه هم نیستند و نمی توان از یک روش واحد برای بستن تمام زخم ها استفاده کرد. خط بخیه اولیه به معنای نزدیک کردن لبه های زخم به یکدیگر می باشد که این بخیه ها به صورت منقطع (Interrupted) و ممتد (Continuous) زده می شوند. خط بخیه ثانویه جهت حمایت از خط بخیه اولیه بوده و از فشار و کشش وارد بر آن می کاهد. بخیه های نگهدارنده (retention) نمونه ای از اینگونه بخیه ها می باشند.

بخیه منقطع (Interrupted):

- Simple
- Horizontal Mattress: دو بخیه منقطع ساده
- Vertical Mattress: زخم های عمیق
- Figure-of-8: کنترل خونریزی عروقی یا فیکساسیون پتلا با سیم

بخیه ممتد (Continuous):

- Running: یک سری بخیه پشت سر هم برای زخم های بزرگ
- Subcuticular: بخیه زیبایی
- Pursestring: آپاندکتومی



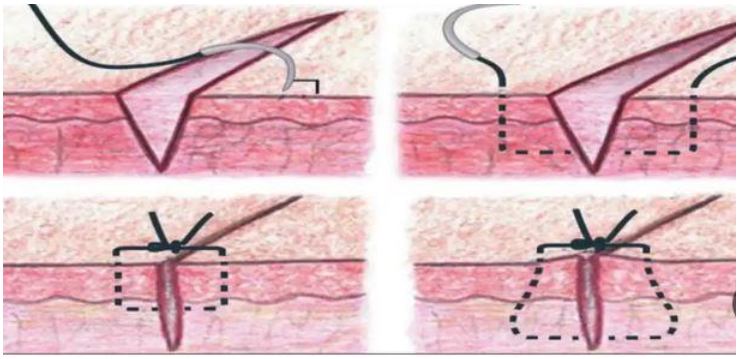
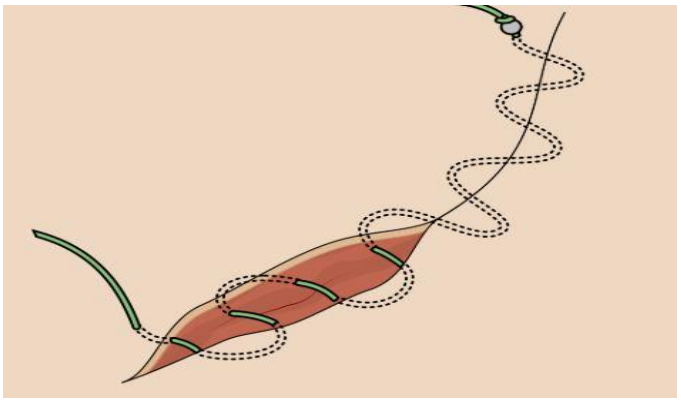
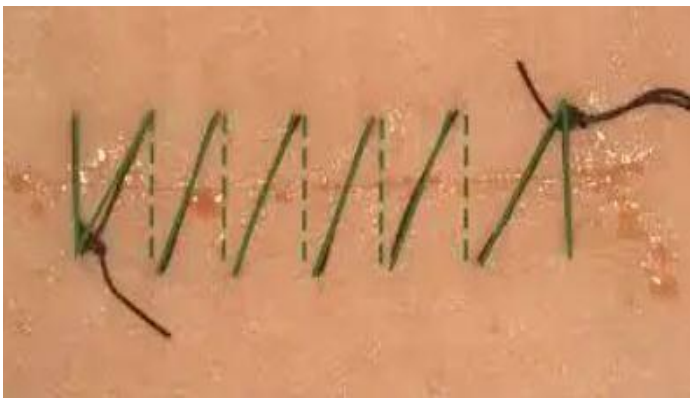



FIGURE OF EIGHT








بخیه ای که
مثل کش عمل میکنه